



Informacje ogólne o wyrobach KROE, charakterystyka materiału

Asortyment KROE stanowią wyroby wykonane z betonu architektonicznego GRC (zbrojonego włóknem szklanym).

Są to m.in. płaskie płyty betonowe elewacyjne stosowane jako okładziny ścian wewnętrznych i zewnętrznych, akcesoria sanitarne, ogrodowe oraz dekoracyjne.

Wyroby produkowane są z mieszanki betonowej na bazie spoiwa cementowego, gamy kruszyw o różnym stopniu uziarnienia, włókien szklanych odpornych na alkalia o zróżnicowanych wymiarach oraz domieszek chemicznych. Wykorzystanie zaawansowanych technologii oraz perfekcyjnie dopracowanych receptur umożliwia uzyskiwanie cienkich, smukłych i lekkich elementów zarówno budowlanych jak i do zastosowań dekoracyjnych.

Ekologia

W sprawach ekologii KROE stawia wysoko poprzeczkę kładąc ogromny nacisk na ochronę środowiska naturalnego i odpowiedzialność ekologiczną. Stosowanie innowacyjnych technologii w znaczącym stopniu ogranicza emisję hałasu, pyłów oraz CO₂ do otoczenia.

Wyroby wykonane z betonu architektonicznego GRC (zbrojonego włóknem szklanym) są całkowicie nieszkodliwe dla środowiska, a tym samym dla zdrowia ludzi, co potwierdza atest Państwowego Zakładu Higieny.

Materiał w 100% składa się z naturalnych surowców, w pełni nadaje się także do powtórnego przetworzenia, co zapewnia znaczne zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych.

Wyroby KROE podlegają pełnej Zakładowej Kontroli Produkcji. KROE posiada laboratorium betonów na terenie zakładu produkcyjnego – każda partia produkcji badana jest pod kątem spełniania założonych parametrów jakościowych oraz wytrzymałościowych.

Oferujemy wyroby wykonywane w kilku nowoczesnych technologiach oraz w wielu wersjach wymiarowych, dzięki czemu istnieje szeroki wachlarz możliwości doboru materiału do potrzeb aranżacji. Poszczególne wymiary standardowych wyrobów znajdują się w stosownych kartach produktów. W szczególnych przypadkach wykonujemy również elementy niestandardowe o indywidualnie dobranych wymiarach i parametrach. Zarówno produkty katalogowe, jak i zamawiane, wykazują założone parametry fizyczne, lub specyficzne właściwości w przypadku wyrobów na zamówienie.

W poniższej tabeli zestawiono tolerancję charakterystycznych wymiarów produkowanych wyrobów.

Tolerancja wymiarów charakterystycznych		
Określana cecha	Wartość	Norma powołana
Małe elementy okładzinowe		
Tolerancja wymiarów (klasa A)	± 2 mm	PN-EN 14992:2010
Tolerancja płaskości (klasa A)	± 2 mm	
Okładziny		
Tolerancja wymiarów (klasa A: 1,5 – 3,0 m)	± 5 mm	PN-EN 14992:2010
Tolerancja wymiarów (klasa A: 3,0 – 6,0 m)	± 6 mm	
Tolerancja płaskości (klasa A: 0,2 m między punktami)	± 2 mm	
Tolerancja płaskości (klasa A: 3,0 m między punktami)	± 5 mm	
Betonowe elementy nawierzchni		
Tolerancja wymiarów (klasa 3)	± 2 mm	PN-EN 1339:2005
Tolerancja płaskości (długość pomiarowa 300 mm)	-1,0 ÷ +1,5 mm	
Tolerancja płaskości (długość pomiarowa 400 mm)	-1,5 ÷ +2,0 mm	
Tolerancja płaskości (długość pomiarowa 500 mm)	-1,5 ÷ +2,5 mm	
Tolerancja płaskości (długość pomiarowa 800 mm)	-2,5 ÷ +4,0 mm	
Betonowe elementy małej architektury ulic i ogrodów		
Tolerancja wymiarów (wymiar ≤ 1,0 m zastosowanie zespolone)	± 5 mm	PN-EN 13198:2005
Tolerancja wymiarów (wymiar > 1,0 m zastosowanie zespolone)	± 10 mm	
Tolerancja wymiarów (wymiar ≤ 1,0 m zastosowanie pojedyncze)	± 15 mm	
Tolerancja wymiarów (wymiar > 1,0 m zastosowanie pojedyncze)	± 15 mm	



Informacje o materiale, cechy charakterystyczne

- Wyroby KROE charakteryzuje autentyczność i unikatowość wykonania. Materiał w 100% składa się z naturalnych surowców cechujących się pewną zmiennością kolorystyczną. Żywe powierzchnie wyrobów z subtelnymi efektami obłoków o zmiennej grze barw odpowiadają wyglądowi obiektów naturalnych wykazujących swoistą niedoskonałość. Poszczególne elementy powstałe w trakcie cyklu produkcyjnego mogą również wykazywać niewielką zmienność barwy. Jest to cecha specyficzna i naturalna dla materiału.
- Cechą naturalną materiału jest nasiąkliwość powodująca czasową lub permanentną zmianę barwy pod wpływem kontaktu produktu z wodą. Produkt po umieszczeniu w miejscu docelowym może również zmienić tonację barwy pod wpływem osuszania. W celu zachowania trwałości koloru zalecamy impregnację naszych wyrobów z betonu architektonicznego GRC najnowocześniejszymi dostępnymi na rynku środkami.
- Występowanie na powierzchni wyrobów pustek powietrznych rozmieszczonych w sposób nieregularny jest cechą całkowicie normalną i nie stanowi o wadliwości produktu. W obrębie jednej partii występują wyroby o różnym stopniu natężenia ilości pustek powietrznych na powierzchni oraz o zróżnicowanym rozłożeniu na powierzchni.
- Niektóre wykorzystywane technologie produkcji zapewniają gładkość (brak efektu odstąpiętego kruszywa) powierzchni licowej wyrobu. Nie wyklucza to natomiast możliwości powstawania na powierzchni nielicznych odczuwalnych zgrubień, natomiast wyroby niepolerowane mogą w naturalny sposób dawać efekt lekkiego odbijania światła (lekki połysk).
- Wykonanie perforacji przewyższających 20% powierzchni gotowego wyrobu może doprowadzić do powstania zaburzeń sztywności i płaskości elementów wykonanych z betonu oraz powstawania niekorzystnych naprężeń.

Informacje o przechowywaniu oraz składowaniu

- Po rozpakowaniu dostarczonego wyrobu otwarte palety należy niezwłocznie ponownie zabezpieczyć. Elementy przeznaczone do montażu należy rozpakować i sezonować w warunkach, w jakich będą przebywać docelowo, z wyprzedzeniem 3 dni do daty montażu. W przypadku elementów płaskich o dużych rozmiarach (płyty elewacyjne) należy zadbać, aby produkt był przenoszony w pozycji pionowej.
- Produkty KROE należy przechowywać w zamkniętych, suchych, wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze 10-25°C. Przy odstawieniu należy zwracać uwagę na równość podłoża. Nie wolno układać palet w stos! Nie należy również stawiać wyrobów na krawędziach lub narożnikach bez adekwatnego zabezpieczenia.



Informacje o montażu

Płyty z betonu architektonicznego GRC firmy KROE mogą być stosowane jako okładziny ścian elewacyjnych oraz wewnętrznych. Ze względu na możliwe zróżnicowanie faktur czy odcieni kolorystycznych należy zastanowić się nad rozplanowaniem montażu konkretnych płyt.

W zależności od miejsca instalacji, zastosować można różne systemy montażu:

1. Montaż we wnętrzach:

a) System klejenia odpowiedni dla płyt o małej powierzchni:

System montażu przewidziany dla płyt betonowych małoformatowych do wykorzystania we wnętrzach. System oparty na kleju elastycznym nanoszonym grzebieniem.

- Powierzchnia klejenia powinna być sucha, odtłuszczona i zagruntowana. Klejenie do gładzi tynkowych czy powierzchni malowanych jest niedopuszczalne!
- Do montażu należy używać wyłącznie klejów rekomendowanych przez KROE.
- Na ścianę nałożyć należy odpowiednią warstwę kleju.
- Klej powinien być наносzony specjalnym grzebieniem do nakładania kleju, a jego wysokość dobrana powinna zostać do nierówności powierzchni.
- Drugą warstwę kleju nałożyć należy na płytę i doprowadzić do stałego połączenia.
- Równo zamocowany element zabezpieczyć należy kotwami, tak aby ewentualne naturalne odgięcie się płyty nie miało wpływu na finalny efekt montażu.
- Płyty układać należy od dołu do góry ściany.

b) System klejenia odpowiedni dla wielkopowierzchniowych płyt:

System montażu przewidziany dla wielkoformatowych płyt betonowych – oparty na zastosowaniu płaskowników aluminiowych, które stanowią niewidoczny, wypoziomowany płaski podkład do którego za pomocą kleju mocowane są płyty.

- Płaskownik aluminiowy należy stabilnie przymocować pionowo do ściany zapewniając odpowiednie wypoziomowanie, w odległości nieprzekraczającej 60cm w poziomie pomiędzy kolejnymi płaskownikami.
-